Ludik

www.ludik-jeux.fr

SPECIFICATION MATERIAUX

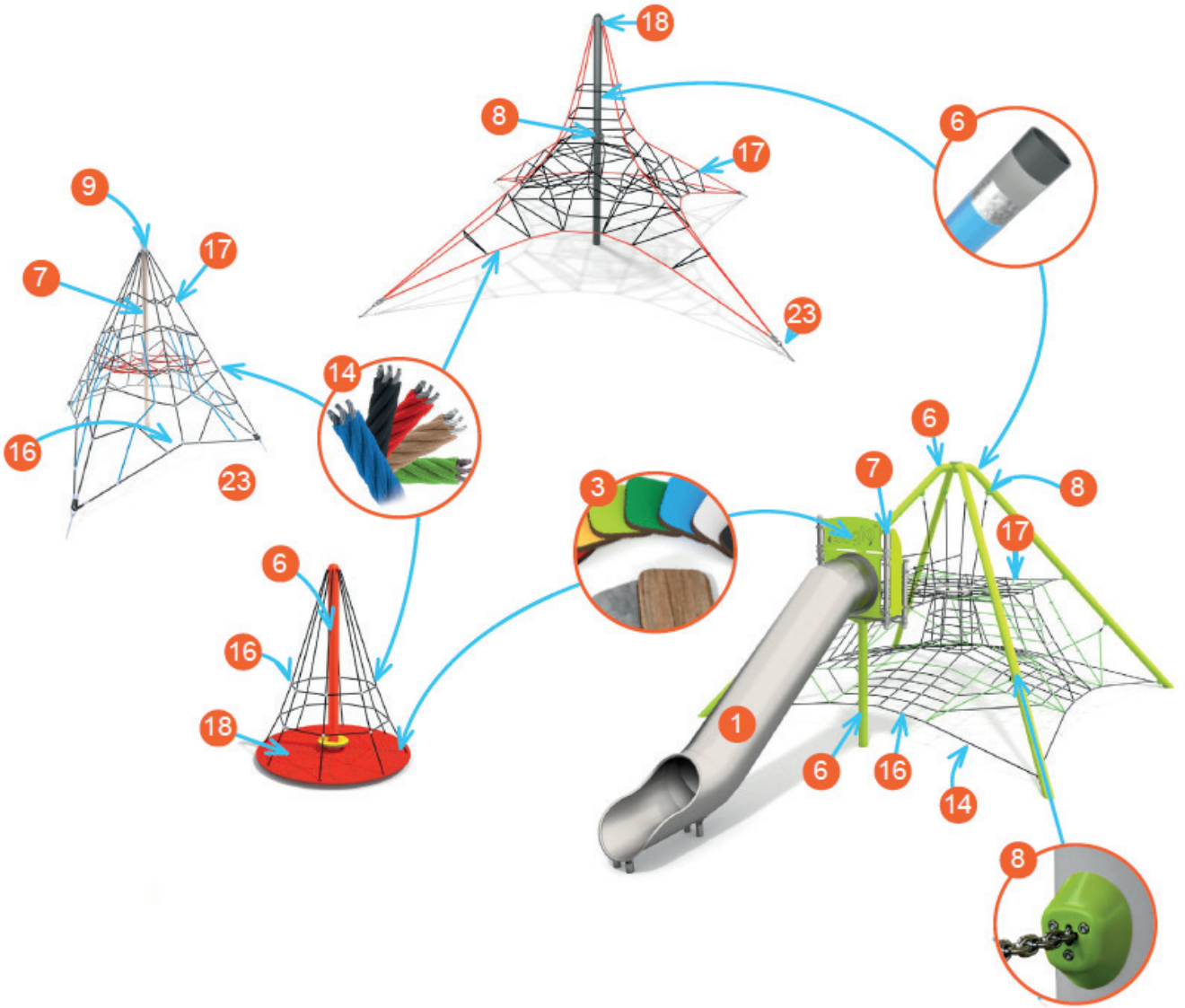
ACROBAT



Ludi

SPECIFICATION MATERIAUX

ACROBAT

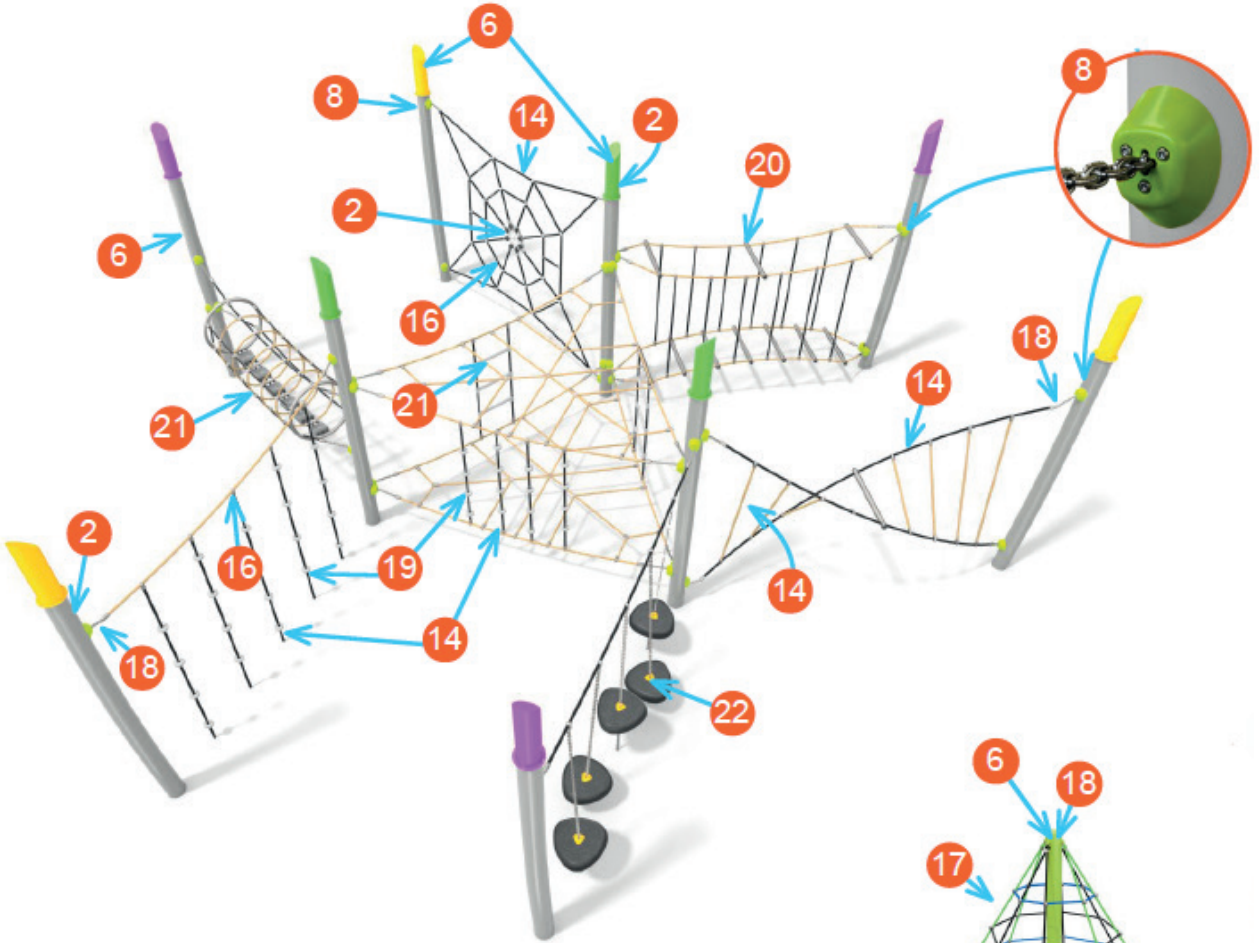


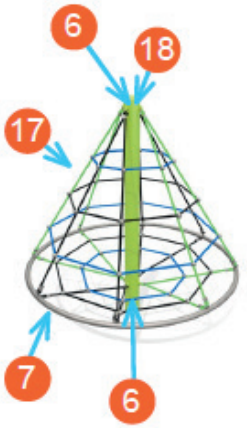


Ludi K

SPECIFICATION MATERIAUX

ACROBAT







SPECIFICATION MATERIAUX

ACROBAT

1



Toboggan tubulaire en acier inoxydable AISI 304. La tôle a une épaisseur de 2 mm et l'extrémité est finie par une bande constituée d'un tube de 33,7 mm de diamètre. La surface est polie.

2



Panneaux muraux en polyéthylène PEHD tricouche coloré de 15 mm d'épaisseur, de très haute qualité, totalement imputrescibles et résistants aux UV.

3



Panneaux et plateformes en HPL coloré de 13 mm d'épaisseur (panneaux noirs en HPL de 8 mm), de très haute qualité, parfaitement résistants à l'humidité et aux UV.

4



Plaque de plateforme en HPL anthracite (10 mm) à très haute résistance aux intempéries et à l'abrasion.

5



Plaque en PEHD antidérapante de 18 mm de couleur bleue. Très grande résistance aux intempéries et à l'usure.

6



Construction robuste en acier noir S235JR, nettoyée par sablage. Protectioncontre la corrosion assurée par galvanisation et revêtement par poudrage (peinture polyester.

7



Une structure robuste en acier inoxydable AISI 304, traitée par microbillage, parfaitement résistante aux intempéries.

8



Système innovant de raccordsen acier inoxydable pour chaînes et poteaux. Une finition lisse prévient les blessures. Le cache est réalisé en polyamide.

9



Extrémités de poteaux finies en caoutchouc EPDM souple.

10



Système de connecteurs et de colliers en alliage d'aluminium robuste. L'aluminium est protégé par un procédé d'électrophorèse et un revêtement par poudre (peinture polyester) résistant aux UV.

11



Éléments de fixation tels que vis, écrous et rondelles en acier inoxydable. Cache-vis antivandalisme en polyamide moulé par injection.

12



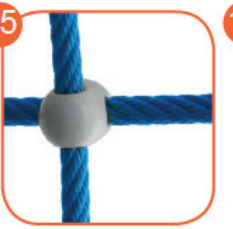
Chaînes en acier inoxydable de 6 mm certifiées.

14



Cordages en polypropylène (PP) multifilaments, à âme en acier et d'un diamètre de 16

15



Raccords de corde solides et esthétiques, en polyamide moulé par injection.

16



Extrémités de câble serties dans une douille en alliage d'aluminium résistant.

17



Croisement de câbles sertis dans des manchons en alliages d'aluminium. Utilisé dans des éléments nécessitant une résistance extrêmement élevée.

18



Extrémités de câbles enserrées dans des manchons constitués d'alliages d'aluminium résistants.

19



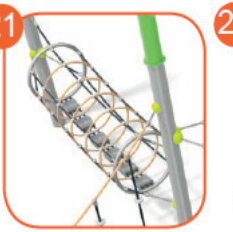
Échelons d'échelle de corde et nœuds de corde en polyamide moulé par injection.

20



Le module est constitué de cordage en polypropylène d'un diamètre de 16 mm, doté d'une âme en acier, et d'éléments en acier inoxydable. Les jonctions du cordage sont fixées par des manchons en alliages d'aluminium résistants.

21



Tunnel constitué de cordage de 16 mm de diamètre avec âme en acier, tubes en acier inoxydable. Connecteurs de cordage en polyamide moulé par injection. Extrémités des cordages fixées par des manchons en alliage d'aluminium.

22



Les modules fabriqués en polyéthylène rotomoulé favorisent le développement de l'agilité et de la coordination.

23



Le tendeur de pyramide permet la mise en tension périodique du câble. Matériau : acier inoxydable.